LSP

LUBRIFIANT A SEC AU PTFE

CARACTERISTIQUES

Dispersion d'un télomère de tétrafluoroéthylène à chaîne courte dans un solvant volatil non chloré. Forme un film translucide blanc très fin (particule de PTFE d'un diamètre de 5 microns).
Tenue en température : -120 °C à + 300 °C (point de fusion).
Densité du film sec : 2,16.
Préparation inflammable.
Gaz propulseur ininflammable.

UTILISATION

Lubrifiant sec anti adhérent, agent de démoulage pour les circuits, plastiques, cordages, extrusions, laminages, agent de glissement. Réservé à un usage professionnel.
Le film protecteur rejette toutes les particules abrasives telles que sable, poussière, sel ou glace. Utilisable sur les joints tournants ou coulissants, les lames de scie, les appareils de distribution, chaîne de cycles et de motos, partout où un film de lubrification sèche est nécessaire. Facilite le glissement des cordes, cordons, ficelles, câble en fibres naturelles ou synthétiques. Agent de glissement et de protection, utilisable sur les coques de bateaux et les planches à voiles en agent antifooling.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement pendant 60 secondes avant utilisation (présence de bille). Pulvériser à environ 20 cm des parties à traiter, préalablement nettoyées. Croiser les pulvérisations. Eviter un excès sur les pièces à traiter. Laisser sécher 15 minutes. Ne pas utiliser au delà de 300 °C (décomposition des particules de PTFE).

RECOMMANDATION

Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel il est destiné.
Récipient sous pression - Ne pas percer ou brûler même après usage.
Conserver à une température ne dépassant pas 50°C.

AEROSOL VOLUME NET 400 ML.

FABRICATION FRANCAISE

D – 734 / 01 Indice 0 - 3 FT mise à jour le 9 Février 2010